



Faculdade Integrado **INESUL**  
Instituto de Ensino Superior de Londrina

**CPA 2012 INESUL**

*VOCÊ, FAZENDO  
ACONTECER!*

**O que é uma Comissão  
Permanente de Avaliação  
(CPA)?**

Nos termos do artigo 11 da Lei nº 10.861/2004, a qual institui o Sistema Nacional de Avaliação da Educação Superior (Sinaes), toda instituição pública ou privada, constituirá uma CPA, com as atribuições de **conduzir os processos de avaliação internos da instituição, bem como de sistematizar e prestar as informações solicitadas pelo Instituto Nacional de Estudos e Pesquisas Educacionais Anísio Teixeira (Inep).**

**Obedecerá às seguintes diretrizes:**

I - constituição por ato do dirigente máximo da instituição de ensino superior, ou por previsão no seu próprio estatuto ou regimento, **assegurada a participação de todos os segmentos da comunidade universitária e da sociedade civil organizada**, e vedada a composição que privilegie a maioria absoluta de um dos segmentos;

II - atuação **autônoma** em relação a conselhos e demais órgãos colegiados existentes na instituição de educação superior.